

Арматура радиаторная		Приводы терморегуляторов	
Производитель	Страна		Артикул изделия
VALTEC	Италия		
наименование изделия			VT.5011 VT.5012
Головки термостатические с выносным датчиком температуры			

Назначение и область применения



Термостатические головки устанавливаются на термостатические клапаны для совместной с ним работы в качестве терморегуляторов.

Сифонная емкость термоголовки связана с выносным датчиком температуры капиллярной трубкой. При изменении температуры среды, в которую погружен датчик или с которой соприкасается колба накладного датчика, сифон воздействует на шток клапана, тем самым изменяя количество проходящего через клапан теплоносителя.

Выносной датчик температуры может быть установлен в погружную гильзу (5011), которая ввинчивается в патрубок трубопровода, либо может накладываться на поверхность трубопровода (5012) и закрепляться с помощью прижимной планки и пружин-хомутов.

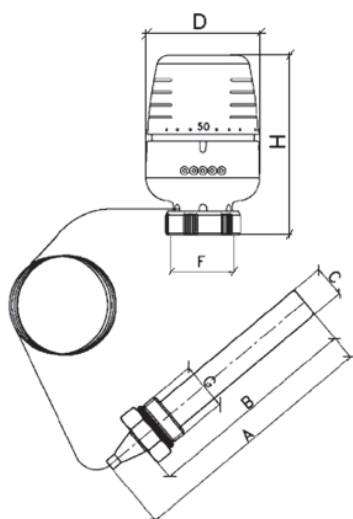
Основное назначение термостатических головок с выносным датчиком: поддержание заданной температуры теплоносителя в системах встроенного обогрева (теплые полы, теплые стены) в составе смесительных узлов (VT.Combi и VT.Dual).

Технические характеристики

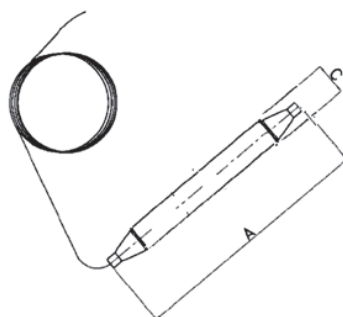
№	Наименование характеристики	Ед.изм.	Значение	
			5011	5012
1	Наполнитель сифона		толуол	толуол
2	Нижний предел регулирования температуры воздуха	°C	20	20
3	Верхний предел регулирования температуры воздуха	°C	60	60
4	Гистерезис	°C	≤0,6	≤0,6
5	Температура окружающей среды, при которой сохраняются регулировочные характеристики сифона	°C	От -15 до +60	От -15 до +60
6	Относительная влажность воздуха, при которой сохраняются регулировочные характеристики сифона	%	От 30 до 85	От 30 до 85
7	Максимальная температура теплоносителя	°C	100	100
8	Максимальное давление теплоносителя	бар	10	10
9	Максимальный перепад давления на клапане	бар	1,0	1,0
10	Номинальный (рекомендуемый) перепад давления на клапане	бар	0,2..0,25	0,2..0,25
11	Присоединительная резьба накидной гайки		M30 x 1,5	M30 x 1,5
12	Зона пропорциональности	°C	2	2
13	Номер стандарта на методы испытаний		EN 215-1 part1	EN 215-1 part1
14	Влияние температуры теплоносителя	°C	0,9	0,9
15	Влияние перепада давления	°C	0,3	0,3
16	Длина капиллярной трубки	м	2	2
17	Средний полный срок службы	лет	20	20

Арматура радиаторная		Приводы терморегуляторов	
Производитель	Страна		Артикул изделия
VALTEC	Италия		VT.5011 VT.5012
наименование изделия			
Головки термостатические с выносным датчиком температуры			

Габаритные размеры



Марка	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	F	G, дюйм	H, мм
5011	112	95	15	50	M30x1,5	1/2	76..81
5012	109		12	50	M30x1,5		76..81



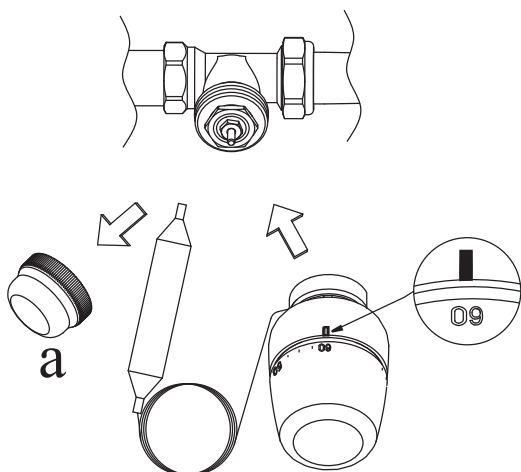
Используемые материалы

Наименование элемента	Материал	Марка
Корпус, крышка корпуса	Акрилбутадиенстирол	ABS
Сильфонная емкость	Сталь оцинкованная	
Пружина штока	Сталь нержавеющая	AISI 303
Шток	Полипропилен	PP
Толкатель	Акрилбутадиенстирол	ABS
Пружина толкателя	Сталь нержавеющая	AISI 302
Гайка накидная	Латунь никелированная	CW 614N
Фиксатор	Стеклонаполненный полиамид	PA
Трубка капиллярная	Медь	Cu
Корпус датчика	Медь, раскисленная	Cu
Планка прижимная	Сталь оцинкованная	Ст.3
Пружины прижимные	Сталь нержавеющая	AISI 304
Гильза погружная	Латунь никелированная	CW614N
Стопорное зубчатое кольцо	Стеклонаполненный полиамид	PA

Рекомендации по монтажу

1. Термостатическая головка должна использоваться совместно с термостатическими клапанами, выполненными по стандарту HD 1215-2 Part2 и EN 215-1 part1.
2. Установка термостатической головки на клапан выполняется в следующем порядке:
 - снять головку ручной регулировки (а) с термостатического клапана;
 - выставить на термостатической головке значение настройки «60» (шток убран);
 - надеть термостатическую головку на клапан и зафиксировать ее накидной гайкой головки, завернув ее до упора;
 - повернуть головку в положение, удобное для ручной регулировки.

Арматура радиаторная		Приводы терморегуляторов	
Производитель	Страна		Артикул изделия
VALTEC	Италия		
наименование изделия			VT.5011 VT.5012
Головки термостатические с выносным датчиком температуры			



- установить на термоголовке позицию шкалы, соответствующую выбранному температурному режиму теплоносителя.

3. Гильзу погружного датчика установить в патрубок со внутренней резьбой G1/2. Гильза снабжена уплотнительным кольцом из EPDM, поэтому использование дополнительного герметизирующего материала не требуется.

4. Ввести колбу погружного датчика в гильзу и зафиксировать ее микровинтом, имеющимся в 6-гранном фланце гильзы.

5. Колба накладного датчика температуры накладывается на подающий трубопровод, закрепляется с помощью прижимной планки и фиксируется на трубопроводе двумя пружинами.

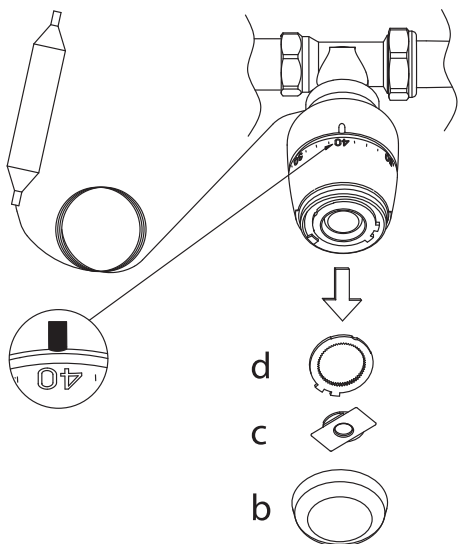
6. При использовании термостатической головки с накладным датчиком температуры следует учитывать, что температура датчика будет ниже, чем температура теплоносителя на величину, которую можно ориентировочно принять по таблице:

№	Материал стенки трубопровода	Снижение температуры в стенке, °С
1	Сталь черная	1
2	Сталь нержавеющая	1
3	Медь	0,5
4	Сшитый полиэтилен	2
5	Металлополимер	1,5
6	Полипропилен	3

При установке датчика температуры на поверхность латунного коллектора, снижение температуры следует принимать 2°С.

7. При подборе клапана, рекомендуется руководствоваться условием, чтобы рабочий перепад давления на клапане не превышал 0,2...0,25 бара.

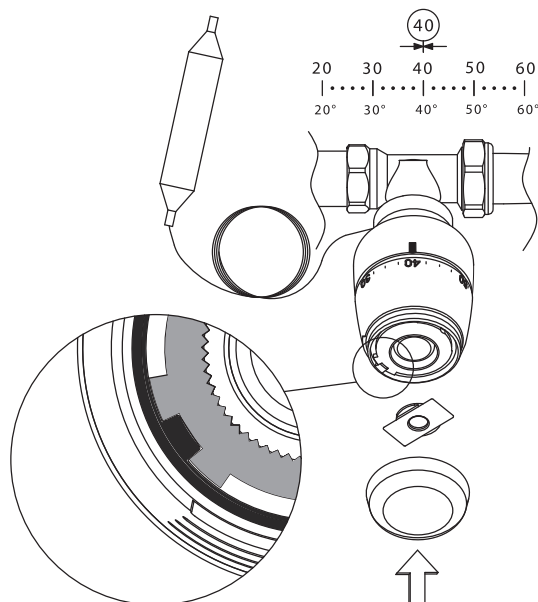
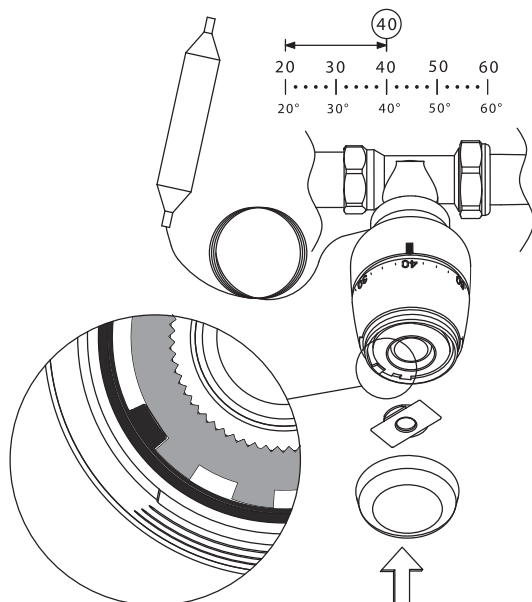
Блокировка и ограничение настройки



1. Для блокировки и ограничения настройки следует:

- выставить на термоголовке значение шкалы, которое следует зафиксировать;
- снять крышку корпуса (b);
- извлечь фиксирующую планку (c);
- снять верхнее стопорное кольцо (d).

Арматура радиаторная		Приводы терморегуляторов	
Производитель	Страна		Артикул изделия VT.5011 VT.5012
VALTEC	Италия		
наименование изделия			
Головки термостатические с выносным датчиком температуры			



2. Для ограничения регулировки следует установить верхнее стопорное кольцо таким образом, чтобы крайний левый «зуб» кольца находился справа от «зуба» корпуса и соприкасался с ним. В таком положении регулировка термоголовки будет возможна в интервале от +20°C до настроечного значения.

3. Для фиксации настройки необходимо установить верхнее стопорное кольцо таким образом, чтобы «зуб» корпуса расположился между «зубами» стопорного кольца. В таком положении получается жестко зафиксированное значение настройки.

4. После указанных манипуляций следует установить на место фиксирующую планку «с» (до щелчка) и надеть крышку корпуса «в».

Пример применения термостатической головки VT.5011 с узлом VT.Dual

